

技术数据表




ALTECH PA66 A 3015/100 GB15

| | |
|----------|--------------------|
| 基础聚合物 | 聚酰胺66 |
| 填料/添加剂系统 | 15 % 玻珠 |
| 颜色 | 本色 |
| 特殊功能 | 热老化稳定性,易脱模,提高的表面外观 |
| 市场细份 | 多样的,汽车 |
| 应用领域 | 服装/扣件,框架 |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

| Properties | dry/cond. | Dimension | Test Norm |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 3400 / - | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力(伸长率3,5%) | 100 / - | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 3500 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂应力 | 75 / - | MPa | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 2.9 / - | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 20 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 20 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 2.5 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 1.5 / - | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 94 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC) | 263 / * | °C | ISO 11357 |
| 流变性能 | | | |
| 收缩率-纵向 (24小时) | 0.9 - 1.1 | % | ISO 294-4 |
| 收缩率-横向 (24小时) | 1 - 1.4 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1230 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |